

Montacargas Electricos serie:  
**FB10/15/20/25/30/35**



**Seguro y duradero**

- Motor de tracción y control de la bomba electrónico de CA con características de autoprotección que no requieren ningún tipo de mantenimiento.
- Los motores están equipados con sensores de temperatura y velocidad para prevenir daños accidentales.
- Control de velocidad en bucle cerrado con selector de potencia estándar (rastreo) que garantiza la seguridad y el ahorro de energía.
- Dispositivo de estacionamiento automático en rampa en estado vacío o con carga.

**Ecológico y eficiente**

- Medidor interactivo CURTIS de pantalla LCD en el que se puede personalizar las funciones de conducción y elevación, y hacer un monitoreo de las condiciones de funcionamiento de los motores para proporcionar tiempo de trabajo y códigos de error.
- Control de velocidad de elevación en bucle cerrado que asegura un control de la elevación preciso y cómodo.
- El sistema eléctrico de bus CAN ofrece una transmisión de señal rápida y precisa.
- Suficiente potencia de escalado capaz de aumentar la velocidad general en un 20 %.

**Suave y silencioso**

- Excelente rendimiento de maniobrabilidad que garantiza una aceleración estable y ágil durante la operación.

- La tecnología de detección de carga y desviación (bypass) de bomba simple reduce significativamente el ruido de la dirección.
- La bomba dentada de bajo nivel de ruido reduce significativamente el ruido de funcionamiento.
- 30 % de recuperación de energía durante el frenado para proporcionar más potencia a la batería.

Modelo		Unidad	FB10B/J	FB15B/J	FB20B/J	FB25B/J	FB30B/J	FB35J
1	Tipo de propulsión	-	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
2	Carga nominal	kg	1000	1500	2000	2500	3000	3500
3	Distancia al centro de carga	mm	500	500	500	500	500	500
4	Altura de elevación	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
5	Altura libre de elevación	mm	135	135	145	145	145	145
6	Tamaño de horquilla (L×An×Al)	mm	920x100x35	920x100x35	920x100x40	1070x122x40	1070x125x45	1070x125x50
7	Ángulo de inclinación del mástilD/T	°	6-dic	6-dic	6-dic	6-dic	6-dic	6-dic
8	Radio mín. de giro	mm	1850	1850	2090	2090	2245	2385
9	Ancho mín. de pasillo para apilamiento en 90°	mm	3460	3460	3760	3760	3930	4065
10	Ancho mín. de pasillo para giro de 90°	mm	1840	1840	2040	2040	2120	2290
11	Distancia mín. al suelo	mm	100	100	110	110	120	120
12	Altura del techo protector	mm	2100	2100	2150	2150	2170	2300
13	Altura desde el asiento a la cubierta superior	mm	1005	1005	1005	1005	1005	1100
14	Máx. voladizo delantero	mm	410	415	478	478	480	485
15	Máx. velocidad de desplazamiento (a plena carga)	km/h	12	12	14	14	14	13
16	Máx. velocidad de elevación (a plena carga)	mm/s	260/*300	260/*300	280/*300	270/*300	280/*300	260
17	Máx. capacidad de ascenso de pendiente	%	15	15	15	15	15	12
18	Longitud total (sin horquilla)	mm	1990	1990	2310	2310	2511	2630
19	Ancho total	mm	1070	1070	1170	1170	1225	1225
20	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	3860	3860	4030	4030	4264	4265
21	Altura del mástil	mm	1955	1955	1990	1990	2055	2095
22	Neumático	Delantero	6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	7.0-12-12PR	7.0-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15
23		Trasero	5.0-8-10PR	5.0-8-10PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8
24	Distancia entre ejes	mm	1250	1250	1450	1450	1600	1720
25	Estriaduras de ruedas D/T	mm	890/920	890/920	960/950	960/950	1000/980	1000/980
26	Peso sin carga	kg	2790	890/920	960/950	960/950	1000/980	1000/980
27	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	48/450	2890	3950	4050	4810	5300
28	Motor de desplazamiento	Kw	8	8	11	11	12	12
29	Motor de elevación	Kw	7.5/*10	7.5/*10	10/*14.0	10/*14.0	12.0/*14.0	14
30	Controlador		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
31	Modo de control B/J		CC/CA	CC/CA	CC/CA	CC/CA	CC/CA	CA
32	Presión de operación	Mpa	14.5	14.5	17.5	17.5	17.5	17.5

Montacargas Electricos serie:  
**FE16/18/20**



Con la globalización y los constantes movimientos de logística, el mundo se ha vuelto cada vez más pequeño. Al ofrecer productos más profesionales y diversos que promueven la eficiencia logística, estamos haciendo realidad sus sueños y aspiraciones. Nuestros productos profesionales soportarán la carga por usted.  
Características técnicas

**Seguro y eficiente**

- Diseños ergonómicos de mango y asiento que proporcionan comodidad y conveniencia durante la operación.
- El cinturón de seguridad retráctil proporciona una mayor seguridad.
- La carrocería ensanchada proporciona un ángulo de visión más amplio y promueve un funcionamiento seguro.
- Diseño estilizado que es a la vez bello y dinámico.
- Volante con sensores de carga, desviación (bypass) de bomba simple, motor de CA y bomba de engranajes dentados de bajo nivel de ruido que reduce significativamente el ruido durante la operación y la elevación.
- La batería lateral permite su fácil sustitución y mantenimiento.

**Estable y flexible**

- El diseño de centro de gravedad bajo con la batería ubicada en la parte inferior ofrece excelente estabilidad.
- Las dos ruedas delanteras son accionadas por un motor independiente. La dirección y la velocidad son controladas a través de una computadora y el radio de giro puede tener una estrechez de hasta 90°, que es aproximadamente unos 450 mm en comparación con otros montacargas de cuatro ruedas de tonelaje similar.

**Configuración avanzada**

- Del panel de LED ofrece un control más conveniente y una pantalla de visualización de la información más intuitiva.
- Equipado con los componentes electrónicos de las mejores marcas mundiales, como Curtis



# BRING

www.bringonline.biz

de EE. UU, Albright del R. U. y Schneider de Alemania, asegura un rendimiento avanzado y estable.

- Motor sin escobillas de CA total que requiere poco mantenimiento. La tecnología avanzada de detección de carga hidráulica proporciona mayor eficiencia operativa y un menor consumo energético.
- Diseño de freno refrigerado por aceite optimizado y de alto rendimiento, larga vida útil y bajo costo de mantenimiento.
- Regeneración de energía a través de múltiples canales para aumentar el tiempo de trabajo y mejorar la eficiencia.
- 3 modos de transmisión: seguro, económico y de eficiencia, según las diferentes necesidades operativas.

Modelo		Unidad	FE16	FE18	FE20
1	Tipo de unidad	-	Unidad eléctrica (Batería)		
2	Carga nominal	kg	1600	1800	2000
3	Distancia al centro de carga	mm	500	500	500
4	Altura de elevación	mm	3300	3300	3300
5	Altura libre de elevación	mm	85	85	85
6	Tamaño de horquilla (L×An×Al)	mm	920x100x35	920x100x35	920x122x40
7	Ángulo de inclinación del mástil D/T	-	6/6.5	6/6.5	6/6.5
8	Radio mín. de giro	mm	1580	1580	1580
9	Ancho mín. de pasillo para apilamiento en 90°	mm	3300	3300	3300
10	Ancho mín. de pasillo para giro de 90°	mm	1780	1780	1780
11	Distancia mín. al suelo	mm	95	95	95
12	Altura del techo protector	mm	1990	1990	1990
13	Altura (del asiento a la cubierta superior)	mm	1000	1000	1000
14	Voladizo delantero	mm	375	375	380
15	Máx. velocidad de desplazamiento (a plena carga)	km/h	13	13	12.5
16	Máx. velocidad de elevación (a plena carga)	mm/s	320	300	290
17	Máx. capacidad de ascenso de pendiente	%	15	15	15
18	Longitud total (sin horquilla)	mm	1954	1954	1954
19	Ancho total	mm	1100	1100	1100
20	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	4300	4300	4300
21	Altura del mástil	mm	2165	2165	2165
22	Neumático delantero	-	18x7-8	18x7-8	18x7-8
23	Neumático trasero	-	15x4.5-8	15x4.5-8	15x4.5-8
24	Distancia entre ejes	mm	1390	1390	1390
25	Estriaduras de ruedas D/T	mm	940/180	940/180	940/180
26	Peso (sin carga)	kg	3150	3300	3420
27	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	48/500	48/500	48/600
28	Potencia nominal del motor de desplazamiento	kW	4.5*2	4.5*2	4.5*2
29	Potencia nominal del motor de elevación	kW	10	10	10
30	Controlador		CURTIS	CURTIS	CURTIS
31	Modo de control		CA	CA	CA
32	Presión de operación	Mpa	17.5	17.5	17.5

Montacargas Electricos serie:  
**TB13/15/20/25**



Con la globalización y los constantes movimientos de logística, el mundo se ha vuelto cada vez más pequeño. Al ofrecer productos más profesionales y diversos que promueven la eficiencia logística, estamos haciendo realidad sus sueños y aspiraciones. Nuestros productos profesionales soportarán la carga por usted.

Características técnicas

**Seguro y eficiente**

- La función de freno de mano asegura que el montacargas se detenga en pendientes, lo que impide el deslizamiento y reduce los accidentes. El freno de mano también está equipado con un interruptor de marcha atrás de emergencia para proporcionar mayor seguridad.
- Cinco estructura de pivote que garantizan una mayor seguridad operativa.

**Control flexible**

- Ruedas motrices excepcionales que integran la potencia y el frenado en un mismo sistema, ofreciendo una estructura potente y compacta de pequeñas dimensiones.
- Equipado con control electrónico US Curtis con transmisión variable continua y protección integral que ofrece un control flexible.

**Estable y confiable**

- Las ruedas motrices poseen un dispositivo que ajusta la presión de manera automática

en función de la carga para proporcionar una mayor estabilidad operativa.

- Ruedas especiales de poliuretano elástico proporcionan una vida útil más extendida.
- La configuración pequeña y estéticamente atractiva del medidor US Curtis admite la detección automática de errores y otras potentes funciones.
- La unidad suiza de potencia hidráulica Bucher proporciona un funcionamiento estable y confiable de bajo consumo de energía y bajos niveles de ruido.
- La función limitadora de elevación regula y controla la altura del montacargas para proteger el vehículo.

Modelo	Unidad	TB13JH/*E	TB15JH/*E	TB20JH/*E	TB25JH/*E
Tipo de unidad		Unidad eléctrica (Batería)			
Tipo de operación		Caminando		De pie/Caminando	
Carga nominal	kg	1500		2500	
Distancia al centro de carga	mm	600			
Voladizo delantero	mm			961	
Distancia entre ejes	mm	1372		1387/1298	
Peso (incl. batería)	kg	320		720	
Carga axial (a plena carga)					
Lado de carga/Lado de conducción	kg	571/110	660/1220	1175/1545	1324/1896
Carga axial (sin carga)					
Lado de carga/Lado de conducción	kg	240/80		580/140	
Tipo de neumático		Neumático de poliuretano			
Tamaño de neumáticos (Lado de conducción)	mm	Φ210x70		Φ230x80	
Tamaño de neumáticos (Lado de carga)	mm	Φ80x70			
Tamaño de rueda de equilibrio	mm			Φ100x48	
Número de ruedas (x=ruedas motrices)					
Lado de carga/Lado de conducción	mm	1x /4		1x +2/4	
Estriaduras de ruedas (Lado de conducción)	mm			500	
Estriaduras de ruedas (lado de carga)	mm	405/530		400/525	
Altura libre	mm	115		120	
Altura menor/mayor					
Mango durante posición de conducción	mm	325/1240		1410/1105	
Altura mín. de la horquilla	mm	85			
Longitud total	mm	1722		1874	
Longitud de la carrocería	mm	550		714	
Ancho de la carrocería	mm	685		715	
Tamaño de la horquilla	mm	55/150/1150		60/180/1150	
Ancho exterior de la horquilla	mm	560/685			
Distancia entre el centro de ejes y el suelo	mm	28		25	
Ancho de pasillo para giro de 90°					
Tamaño de palet 1000x1200	mm	1940		2140	
Radio de giro	mm	1536		1595	
Velocidad de desplazamiento con carga plena/sin carga	km/h	3.5/4.0	3.5/4.0	7.0/8.0	6.0/7.0
Velocidad de elevación con carga plena/sin carga	mm/s	40/47	40/47	50/60	40/60
Velocidad de descenso con carga plena/sin carga	mm/s	47/44	47/44	50/40	50/40
Pendiente superable con carga plena/sin carga	%	3/10.	3/10.	5/12.	5/12.
Tipo de freno		Regeneración + Electromagnético			
Potencia nominal del motor de conducción	kW	0.75/*0.65		1.5	
Potencia nominal del motor de elevación	kW	0.8		2.2	
Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	24/110		24/210	24/240
Peso de la batería	kg	130		195	
Nivel sonoro a los oídos del operador	dB	<70			
Ángulo de giro	°	180			

Montacargas Electricos serie:  
**DB12/16**



Con la globalización y los constantes movimientos de logística, el mundo se ha vuelto cada vez más pequeño. Al ofrecer productos más profesionales y diversos que promueven la eficiencia logística, estamos haciendo realidad sus sueños y aspiraciones. Nuestros productos profesionales soportarán la carga por usted.  
Características técnicas

**Seguro y eficiente**

- La función de freno de mano asegura que el montacargas se detenga en pendientes, lo que impide el deslizamiento y reduce los accidentes. El freno de mano también está equipado con un interruptor de marcha atrás de emergencia para proporcionar mayor seguridad.
- Cinco estructura de pivote que garantizan una mayor seguridad operativa.
- Amplio ángulo de visión que ofrece un mejor control de la seguridad.

**Control flexible**

- Equipado con control electrónico US Curtis con transmisión variable continua y protección integral que ofrece un control flexible.

**Estable y confiable**

- La unidad de accionamiento independiente asegura ángulos de giro estrechos y una fácil sustitución y mantenimiento de la rueda de conducción. Excelente protección contra el polvo y el agua para una mayor vida útil del freno y el motor.
- Ruedas especiales de poliuretano elástico proporcionan una vida útil más extendida.
- La configuración pequeña y estéticamente atractiva del medidor US Curtis admite la detección automática de errores y otras potentes funciones.
- La unidad suiza de potencia hidráulica Bucher proporciona un funcionamiento estable y confiable de bajo consumo de energía y bajos niveles de ruido.
- La batería de alta capacidad proporciona potencia de larga duración y tracción superior.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo	Unidad	DB12	DB16
1 Tipo de unidad	-	Unidad eléctrica (Batería)	Unidad eléctrica (Batería)
2 Tipo de operación	-	De pie/Caminando	De pie/Caminando
3 Carga nominal	kg	1200	1600
4 Distancia al centro de carga	mm	500	600
5 Distancia entre ejes	mm	1179	1325
6 Peso (incl. batería)	kg	1780	1270
7 carga axial (a plena carga) Lado de carga/Lado de conducción	kg	300/2660	1120/1780
8 carga axial (sin carga) Lado de carga/Lado de conducción	kg	1030/750	880/380
9 Tamaño de neumáticos (Lado de conducción)	mm	Φ230x80	Φ230x80
10 Tamaño de neumáticos (Lado de carga)	mm	Φ160x75	Φ80x70
11 Tamaño de rueda de equilibrio Número de ruedas (x=ruedas motrices)	mm	-	Φ100x48
12 Estriaduras de ruedas (Lado de conducción)	mm	-	620
13 Estriaduras de ruedas (Lado de carga)	mm	906	400 (500/570)
14 Altura (Horquilla baja)	mm	2030	2030
15 Altura de elevación	mm	3000 (2000-4500)	3000 (2000-4500)
16 Altura del mango (alto/bajo)	mm	1292/905	1385/1080
17 Altura de horquilla (pos. baja)		55	86
18 Longitud total	mm	2410/2877	2049/2524
19 Longitud del vehículo	mm	-	-
20 Ancho total	mm	1020	850
21 Tamaño de la horquilla	mm	40/100/920	60/180/1150
22 Ancho exterior de la horquilla	mm	-	580 (680/750)
23 Distancia mín. al suelo	mm	50	29
24 Ancho mín. de pasillo para apilamiento en 90° Tamaño de palet 800x1200	mm	2685/3175	2200/2675
25 Radio de giro Reposapiés plegado/desplegado	mm	1360/1866	1589/2075
26 Velocidad de viaje con carga plena/sin carga	km/h	5/5.5	5/5.5
27 Velocidad de elevación con carga plena/sin carga	mm/s	120/170	130/180
28 Velocidad de descenso con carga plena/sin carga	mm/s	70/180	65/180
29 Pendiente superable con carga plena/sin carga	%	4.5/7	6/10
30 Tipo de freno	-	Regeneración + Electromagnético	Regeneración + Electromagnético
31 Potencia nominal del motor de conducción	kW	1.5	1.5
32 Potencia nominal del motor de elevación	kW	3	3
33 Potencia nominal del motor de giro	kW	0.165	0.165
34 Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	24/270	24/285
35 Peso de la batería	kg	265	290
36 Tamaño de la batería (LxAnxAI)	mm	612x280x595	810x211x600
37 Tipo de control	-	MOSFET	MOSFET
38 Nivel sonoro a los oídos del operador	dB	<70	<70
39 Ángulo de giro	°	180	180



Montacargas Electricos serie:  
**QB30**



Con la globalización y los constantes movimientos de logística, el mundo se ha vuelto cada vez más pequeño. Al ofrecer productos más profesionales y diversos que promueven la eficiencia logística, estamos haciendo realidad sus sueños y aspiraciones.

Nuestros productos profesionales soportarán la carga por usted.

Características técnicas

**Seguro y duradero**

- La función de freno de mano asegura que el montacargas se detenga en pendientes, lo que impide el deslizamiento y reduce los accidentes.
- Ruedas especiales de poliuretano elástico proporcionan una vida útil más extendida.
- La batería de alta capacidad proporciona potencia de larga duración y tracción superior.
- Equipado con control electrónico US Curtis con transmisión variable continua y protección integral que ofrece un control flexible.

**Confortable y eficiente**

- La unidad de accionamiento independiente Zapi de diseño italiano asegura ángulos de giro estrechos y una fácil sustitución y mantenimiento de la rueda de conducción. Excelente protección contra el polvo y el agua para una mayor vida útil del freno y el motor.
- La configuración pequeña y estéticamente atractiva del medidor US Curtis admite visualización de capacidad, monitoreo del tiempo de operación y detección automática de errores.
- El asiento de diseño ergonómico reduce la fatiga del operador y mejora la eficiencia y la seguridad.



# BRING

www.bringonline.biz

	Modelo	Unidad	QB30
1	Tipo de unidad	-	Unidad eléctrica (Batería)
2	Tipo de operación	-	De pie
3	Peso nominal de tracción	kg	3000
4	Altura nominal de enganche	mm	350
5	Peso (incl. batería)	kg	650
6	Carga axial de conducción	kg	427
7	Carga axial de soporte	kg	223
8	Tipo de neumático	-	Neumáticos de poliuretano
9	Tamaño de neumáticos (Neumático de conducción)	mm	Φ254×82
10	Tamaño de neumáticos (Neumático de trasero)	mm	Φ254×100
11	Número de ruedas (x=ruedas motrices)	-	1×/2
12	Distancia entre ejes	mm	630
13	Dimensiones (L×An×Al)	mm	1490×750×1095
14	Distancia mín. al suelo	mm	62
15	Estriaduras de ruedas	mm	1120
16	Ancho de pasillo para giro de 90°	mm	1200
17	Radio mín. de giro	mm	1350
18	Velocidad de desplazamiento con carga plena/sin carga	km/h	7.5/9.5
19	Pendiente superable con carga plena/sin carga	%	4/10
20	Tipo de freno	-	Regeneración + Electromagnético
21	Potencia nominal del motor de conducción	Kw	2.5
22	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	24/280
23	Peso de la batería	kg	320
24	Tamaño de la batería (L×An×Al)	mm	658×250×575
25	Tipo de control de tracción	-	MOSFET
26	Nivel sonoro a los oídos del operador	dB	<70
27	Ángulo de giro	°	180

Montacargas Electricos serie:  
**YB16/20**



Con la globalización y los constantes movimientos de logística, el mundo se ha vuelto cada vez más pequeño. Al ofrecer productos más profesionales y diversos que promueven la eficiencia logística, estamos haciendo realidad sus sueños y aspiraciones. Nuestros productos profesionales soportarán la carga por usted.  
Características técnicas

**Ventas y eficiencia**

- La función de control de velocidad limita la velocidad cuando la horquilla se extiende para prevenir el riesgo de vuelco.
- Sistema de amortiguación de la horquilla reduce las colisiones y proporciona mayor seguridad.
- El sistema limitador de velocidad de giro reduce el riesgo de vuelco y asegura que la carga se mantenga sobre la horquilla.
- El sistema de amortiguación de carrocería frontal impide que la carga se caiga y reduce el nivel de vibración.
- Cuatro sistemas de frenado: regenerativo, electromagnético, en movimiento y en detención, garantizan la máxima seguridad operativa y reducen al mínimo la distancia de frenado a la vez que maximizan la pendiente superable y la recuperación de energía.
- La carrocería ancha especialmente diseñada proporciona al operador un máximo ángulo de visión.

**Control flexible**

- El motor sin escobillas de CA total requiere poco mantenimiento, lo que reduce los costos en general.
- El volante se coloca automáticamente en posición neutral para garantizar la seguridad y la conveniencia.
- El ángulo de dirección de 180 °facilita el giro libre y permite la visualización de la posición de la dirección en pantalla para garantizar giros estables y rápidos y aumentar la eficiencia de la producción.
- El sistema integrado de dirección asistida eléctrica (EPS) ofrece un control preciso y reduce convenientemente la fatiga del operador.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo		Unidad	YB16	YB20
1	Tipo de unidad	-	Unidad eléctrica (Batería)	
2	Tipo de operación	-	De ple	Caminando
3	Carga nominal	kg	1600	2000
4	Distancia al centro de carga	mm	500	600
5	Distancia entre ejes	mm	1380	1510
6	Peso (incl. batería)	kg	2522	3340
7	Tipo de neumáticos (Unidad/Carga)	-	Neumático de poliuretano	Neumático de poliuretano
8	Tamaño de neumáticos (Lado de conducción)	-	φ343×140	φ343×140
9	Tamaño de neumáticos (Lado de carga)	-	φ254×100	φ350×108
10	Número de ruedas (x=ruedas motrices) Lado de carga/conducción	-	1x+2/2	1x/2
11	Estriaduras de ruedas (lado de carga)	mm	985	1145
12	Velocidad de viaje con carga plena/sin carga	km/h	9.5/10	9.5/10.5
13	Velocidad de elevación con carga plena/sin carga	mm/s	260/360	260/360
14	Velocidad de descenso con carga plena/sin carga	mm/s	370	500/400
15	Pendiente superable con carga plena/sin carga	%	10/15	10/15
16	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	48/360	48/500
17	Ángulo de inclinación del portahorquillas (D/T)		2/4	2/4
18	Altura del mástil, replegado	mm	2055	2105
19	Altura libre de elevación	mm	1155	1205
20	Altura libre	mm	4500	4500
21	Altura del mástil, extendido	mm	5410	5430
22	Altura del techo protector	mm	2200	2180
23	Altura del asiento	mm	/	1020
24	Brazo de soporte	mm	290	378
25	Longitud total	mm	2149	2565
26	Longitud hasta la parte superior de la horquilla	mm	1687	1345
27	Ancho total	mm	1090	1270/1290
28	Tamaño de la horquilla	mm	40/100/920	40/122/1220
29	Ancho del marco de la horquilla	mm	900	760
30	Ancho exterior (mín./máx.) de la horquilla	mm	200/680	244/750
31	Ancho interior del brazo de soporte	mm	920	920
32	Distancia de alcance	mm	500	580
33	Distancia entre el centro de ejes y el suelo	mm	90	90
34	Ancho de pasillo con palet (1000x1200)	mm	2454	2775
35	Ancho de pasillo con palet (800x1200)	mm	2654	2830
36	Radio de giro	mm	1668	1725
37	Longitud al brazo de soporte	mm	1764	1920
38	Tipo de control de tracción	-	MOSFET	MOSFET
39	Presión de trabajo de accesorios	bar	165	165

Montacargas Diesel serie:  
**FD20/25/30/35 (E Series)**



**Economía y medioambiente**

- Emisiones totales en consonancia con las normas ambientales nacionales.
- Sistema hidráulico energéticamente eficiente, lo que reduce el consumo de combustible.

**Diseño ergonómico**

- El diseño ergonómico del mango reduce eficazmente la fatiga del brazo.
- La configuración de interruptor doble de mango asegura un funcionamiento sencillo y confortable.
- Los pedales anchos y la cabina espaciosa reducen la fatiga del operador.
- Su mayor velocidad proporciona una mayor eficiencia operativa.

**Seguro y eficiente**

- El diseño de chasis ensanchado mejora notablemente el ángulo de visión.
- Equipado con sistema de control de desconexión electrónica del motor.
- El sistema de amortiguación durante la elevación reduce el impacto y la vibración de la estructura.
- Cubierta protectora hecha de acero perfilado con listones abiertos, lo que le confiere al techo mayor resistencia y seguridad.
- Equipado con freno de estacionamiento con funciones mejoradas de seguridad.
- Tuberías de alta presión compuestas de tubos flexibles de acero y mangueras de alta presión de diseño discreto y sutil.
- Sistema opcional de sensor de alto perfil que corta la energía cada vez que el operador se levanta del asiento, evitando así posibles accidentes.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo		Unidad	FD20E	FD25E	FD30E	FD35	
1	Tipo de propulsión	-	Diésel	C2500	Diésel	Diésel	
2	Carga nominal	kg	2000	2500	3000	3500	
3	Distancia al centro de carga	mm	500	500	500	500	
4	Altura de elevación	mm	3000	3000	3000	3000	
5	Altura libre de elevación	mm	106	106	145	160	
6	Tamaño de horquilla(L×An×Al)	mm	920x122x40	1070x122x40	1070×125×45	1070×125×	
7	Ángulo de inclinación del mástil D/T	°	6/12	6/12	6/12	6/12	
8	Radio mín. de giro	mm	2240	2240	2410	2445	
9	Distancia mín. al suelo	mm	110	110	120	120	
10	Altura del techo protector	mm	2120	2120	2138	2138	
11	Altura (del asiento a la cubierta superior)	mm	943	943	943	943	
12	Voladizo delantero	mm	473	473	483	483	
13	Máx. velocidad de desplazamiento	km/h	19	19	20	20	
14	Máx. velocidad de elevación (a plena carga)	mm/s	470/510	470/510	470/520	470/520	
15	Máx. fuerza de tracción / Máx. capacidad de ascenso de pendiente	kN/%	17/20	17/20	18/20	18/20	
16	Longitud total (sin horquilla)	mm	2573	2573	2710	2765	
17	Ancho total (sin horquilla)	mm	1175	1175	1230	1230	
18	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	4025	4025	4260	4265	
19	Altura del mástil	mm	1990	1990	2055	2095	
20	Neumático	Delantero	mm	7.0-12-12PR	7.0-12-12PR	28×9-15-12PR	28×9-15-12
21		Trasero	mm	6.0-9-10PR	6.0-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10F
22	Distancia entre ejes	mm	1600	1600	1700	1700	
23	Estriaduras de ruedas D/T	mm	970/970	970/970	1000/970	1000/970	
24	Peso sin carga	kg	3250	3750	4350	4850	
25	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	12/90	12/90	12/90	12/90	
26	Motor	Modelo		C490BPG	C490BPG	C490BPG	495BPG
27		Potencia nominal/Velocidad	kW/r.p.m	37/2650	37/2650	37/2650	42/2650
28		Torque nominal/Velocidad	Nm/r.p.m	148/2000	148/2000	148/2000	174/2000
29		Diámetro x Carrera	mm	90x100	90x100	90×100	95×105
30		No. de cilindros	-	4	4	4	4
31		Desplazamiento	L	2.54	2.54	2.54	2.98
32	Capacidad del tanque de combustible	L	70	70	70	70	
33	Transmisión D/T		2/2 manual	2/2 manual	2/2 manual	2/2 manual	
34	Presión de operación	Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	

Montacargas Diesel serie:  
**FD40/45/50**



**Economía y medioambiente**

- Emisiones totales en consonancia con las normas ambientales nacionales.
- Sistema hidráulico energéticamente eficiente, lo que reduce el consumo de combustible.

**Diseño ergonómico**

- El diseño ergonómico del mango reduce eficazmente la fatiga del brazo.
- La configuración de interruptor doble de mango asegura un funcionamiento sencillo y confortable.
- Los pedales anchos y la cabina espaciosa reducen la fatiga del operador.
- Su mayor velocidad proporciona una mayor eficiencia operativa.

**Seguro y eficiente**

- El diseño de chasis ensanchado mejora notablemente el ángulo de visión.
- Equipado con sistema de control de desconexión electrónica del motor.
- El sistema de amortiguación durante la elevación reduce el impacto y la vibración de la estructura.
- Cubierta protectora hecha de acero perfilado con listones abiertos, lo que le confiere al techo mayor resistencia y seguridad.
- Equipado con freno de estacionamiento con funciones mejoradas de seguridad.
- Tuberías de alta presión compuestas de tubos flexibles de acero y mangueras de alta presión de diseño discreto y sutil.
- Sistema opcional de sensor de alto perfil que corta la energía cada vez que el operador se levanta del asiento, evitando así posibles accidentes.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo		Unidad	FD40 (Mecánica)	FD45 (Mecánica)	FD45 (Hidráulica)	FD50 (Tamaño pequeño)	
1	Tipo de propulsión	-	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	
2	Carga nominal	kg	4000	4500	4500	5000	
3	Distancia al centro de carga	mm	500	500	500	500	
4	Altura de elevación	mm	3000	3000	3000	3000	
5	Altura libre de elevación	mm	146	146	146	146	
6	Tamaño de horquilla (L×An×Al)	mm	1070×150×50	1070×150×50	1070×150×50	1070×150×50	
7	Ángulo de inclinación del mástil D/T	°	6/12	6/12	6/12	6/12	
8	Radio mín. de giro	mm	2760	2760	2760	2800	
9	Distancia mín. al suelo	mm	160	160	160	160	
10	Altura del techo protector	mm	2350	2350	2350	2350	
11	Altura (del asiento a la cubierta superior)	mm	1040	1040	1040	1040	
12	Voladizo delantero	mm	558	558	565	565	
13	Máx. velocidad de desplazamiento	km/h	18	18	18	18	
14	Máx. velocidad de elevación (a plena carga)	mm/s	400	400	410	380	
15	Máx. fuerza de tracción / Máx. capacidad de ascenso de pendiente	kN/%	22/20	22/20	22/20	22/20	
16	Longitud total (sin horquilla)	mm	3060	3060	3060	3100	
17	Ancho total (sin horquilla)	mm	1490	1490	1490	1490	
18	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	4257	4257	4257	4257	
19	Altura del mástil	mm	2240	2240	2355	2355	
20	Neumático	Delantero	mm	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	300-15-18PR	300-15-18PR
21		Trasero	mm	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
22	Distancia entre ejes	mm	2000	2000	2000	2000	
23	Estriaduras de ruedas D/T	mm	1180/1190	1180/1190	1180/1190	1180/1190	
24	Peso sin carga	kg	6090	6320	6380	6600	
25	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	(12/90)×2	(12/90)×2	(12/90)×2	(12/90)×2	
26	Motor	Modelo		JD4102	JD4102	LR4B3	LR4B3
27		Potencia nominal/Velocidad kW/r.p.m	kW/r.p.m	50/2400	50/2400	57/2200	57/2200
28		Torque nominal/Velocidad	Nm/r.p.m	220/1600-1700	220/1600-1700	285/1300-1500	285/1300-1500
29		1DiámetroXCarrera	mm	102×112	102×112	108×125	108×125
30		No. de cilindros		4	4	4	4
31		Desplazamiento	L	3.168	3.168	4.58	4.58
32	Capacidad del tanque de combustible	L	100	100	100	100	
33	Transmisión D/T		2/2 manual		2/1 manual		
34	Presión de operación	Mpa	18.5	18.5	18.5	18.5	



Montacargas Diesel serie:  
**FD50/60/70**



**Economía y medioambiente**

- Emisiones totales en consonancia con las normas ambientales nacionales.
- Sistema hidráulico energéticamente eficiente, lo que reduce el consumo de combustible.

**Diseño ergonómico**

- El diseño ergonómico del mango reduce eficazmente la fatiga del brazo.
- La configuración de interruptor doble de mango asegura un funcionamiento sencillo y confortable.
- Los pedales anchos y la cabina espaciosa reducen la fatiga del operador.
- Su mayor velocidad proporciona una mayor eficiencia operativa.

**Seguro y eficiente**

- El diseño de chasis ensanchado mejora notablemente el ángulo de visión.
- Equipado con sistema de control de desconexión electrónica del motor.
- El sistema de amortiguación durante la elevación reduce el impacto y la vibración de la estructura.
- Cubierta protectora hecha de acero perfilado con listones abiertos, lo que le confiere al techo mayor resistencia y seguridad.
- Equipado con freno de estacionamiento con funciones mejoradas de seguridad.
- Tuberías de alta presión compuestas de tubos flexibles de acero y mangueras de alta presión de diseño discreto y sutil.
- Sistema opcional de sensor de alto perfil que corta la energía cada vez que el operador se levanta del asiento, evitando así posibles accidentes.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo		Unidad	FD50	FD60	FD70	
1	Tipo de propulsión	-	Diésel	Diésel	Diésel	
2	Carga nominal	kg	5000	6000	7000	
3	Distancia al centro de carga	mm	600	600	600	
4	Altura de elevación	mm	3000	3000	3000	
5	Altura libre de elevación	mm	203	208	218	
6	Tamaño de horquilla (L×An×Al)	mm	1220×150×55	1220×150×60	1220×150×70	
7	Ángulo de inclinación del mástil D/T	°	6/12	6/12	6/12	
8	Radio mín. de giro	mm	3250	3370	3370	
9	Ancho mín. de pasillo para giro de 90°	mm	2960	3040	3040	
10	Distancia mín. al suelo	mm	200	200	200	
11	Altura del techo protector	mm	2460	2460	2460	
12	Voladizo delantero	mm	610	615	625	
13	Máx. velocidad de desplazamiento	km/h	26	26	26	
14	Máx. velocidad de elevación (a plena carga/vacío)	mm/s	370/450	370/450	370/450	
15	Máx. fuerza de tracción / Máx. capacidad de ascenso de pendiente	kN/%	51.4/20	51.4/20	51.4/20	
16	Longitud total (sin horquilla)	mm	3431	3431	3466	
17	Ancho total (sin horquilla)	mm	2235	2235	2235	
18	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	4417	4417	4417	
19	Altura del mástil	mm	2500	2500	2500	
20	Neumático	Delantero	mm	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
21		Trasero	mm	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
22	Distancia entre ejes	mm	2250	2250	2250	
23	Estriaduras de ruedas D/T	mm	1470/1700	1470/1700	1470/1700	
24	Sin peso de carga	kg	7980	8640	9340	
25	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	(12/90)×2	(12/90)×2	(12/90)×2	
26	Motor	Modelo		CY6102BG6	CY6102BG6	XICHAO CA6110
27		Potencia nominal/Velocidad	kW/r.p.m	81/2500	81/2500	83/2000
28		Torque nominal/Velocidad	Nm/r.p.m	353/1700	353/1700	450/1450
29		Diámetro x Carrera	mm	102×118	102×118	110×125
30		No. de cilindros		6	6	6
31		Desplazamiento	L	5.785	5.785	7.127
32	Capacidad del tanque de combustible	L	140	140	140	
33	Transmisión D/T		2/2 manual			
34	Presión de operación	Mpa	20	20	20	

Montacargas Diesel serie:  
**FD20/25/30/35 (H Series)**



**Economía y medioambiente**

- Equipado con iluminación LED de mayor eficiencia lumínica en comparación con las luces tradicionales. Además no produce contaminación, proporciona ahorro de energía, larga vida útil, baja disipación de calor, resistencia a choques y alta pureza de color.
- Diseño de chasis guiado con rodillo independiente que mejora drásticamente la fiabilidad y la estabilidad durante las operaciones de elevación.

**Confortable y eficiente**

- Diseño ergonómico avanzado de nivel internacional y control optimizado que aumenta aún más el espacio para el operador.
- El tanque intermedio, la disposición optimizada de las tuberías y el ángulo de visión ampliado aumentan la seguridad operacional.
- Una mayor reducción del voladizo delantero y el aumento del voladizo trasero mejoran el rendimiento en condiciones de sobrecarga y la estabilidad general.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo			Unidad	FD20H	FD25H	FD30H	FD3	
Características	1 Tipo de propulsión		-	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	
	2 Carga nominal		kg	2000	2500	3000	3500	
	3 Distancia al centro de carga		mm	500	500	500	500	
	4 Altura de elevación		mm	3000	3000	3000	3000	
	5 Altura libre de elevación		mm	135	135	145	160	
	6 Tamaño de horquilla(L×An×Al)		mm	1070×122×40	1070×122×40	1070×125×45	1070×1	
	7 Ángulo de inclinación del mástil D/T		°	6/12	6/12	6/12	6/12	
	8 Radio mín. de giro		mm	2240	2240	2410	2445	
	9 Distancia mín. al suelo		mm	110	110	110	120	
	10 Altura del techo protector		mm	2090	2090	2130	2090	
	11 Altura (del asiento a la cubierta superior)		mm	1005	1005	1000	1005	
Rendimiento	12 Voladizo delantero		mm	473	473	483	488	
	13 Máx. velocidad de desplazamiento		km/h	19	19	20	20	
	14 Máx. velocidad de elevación (a plena carga/vacío)		mm/s	490/510	490/510	470/520	470/520	
	15 Máx. fuerza de tracción / Máx. capacidad de ascenso de pendiente (a plena carga/vacío)		kN/%	17/20	17/20	18/20	18/20	
Tamaño	16 Longitud total (sin horquilla)		mm	2570	2570	2705	2746	
	17 Ancho total (sin horquilla)		mm	1160	1160	1230	1230	
	18 Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)		mm	4000	4000	4265	4265	
	19 Altura del mástil		mm	1990	1990	2055	2095	
Chasis	20	Neumático	Delantero	28*9-15-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28*9-15-12PR	28*9-15
	21		Trasero	6.50-10-10PR	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10
	22 Distancia entre ejes		mm	1600	1600	1700	1700	
	23 Estriaduras de ruedas D/T		mm	970/970	970/970	1000/970	1000/97	
	24 Sin peso de carga		kg	3350	3800	4350	4850	
Motor	25 Tensión/Capacidad de la batería		V/Ah	12/90	12/90	12/90	12/90	
	26	Motor	Modelo	C490BPG	C490BPG	C490BPG	C490BPG	C496BP
	27		Potencia nominal/Velocidad	37/2650	37/2650	37/2650	37/2650	42/2650
	28		Torque nominal/Velocidad	148/2000	148/2000	148/2000	148/2000	174/2000
	29		Diámetro x Carrera	90/100	90/100	90/100	90/100	95/105
	30 No. de cilindros		-	4	4	4	4	
	31 Desplazamiento		L	2.54	2.54	2.54	2.98	
	32 Capacidad del tanque de combustible		L	60	60	70	70	
	33 Transmisión D/T		-	2/2 manual	2/2 manual	2/2 manual	2/2 mar	
	34 Presión operacional		Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	

Montacargas Diesel serie:  
**FD30 (R Series )**



**Mayor calidad**

- El uso extensivo de nuevos materiales SMC ofrece una mayor resistencia química y a la compresión, resistencia a la fatiga y vida útil superior en comparación con el acero.
- Se añadieron sistemas de filtro de combustible y fluido hidráulico que extienden la vida útil del motor y el ciclo de sustitución del aceite hidráulico.
- Función innovadora de bloqueo del mástil asegura una mayor seguridad durante la operación y giros más estables.
- El diseño de tuberías y conexiones 3D evita que se produzcan fugas en el sistema hidráulico.
- El uso de conectores a prueba de agua para cables aumenta la seguridad y la fiabilidad del sistema.

**Alta eficiencia**

- Diseño de sistema de transmisión flexible con transmisión eficiente de energía y torque y menor consumo de combustible.
- Dirección sensible a la carga y válvulas múltiples que confieren prioridad durante los giros y aseguran el ahorro de energía para el sistema de dirección.
- Sistema eléctrico de bus CAN con funciones modulares que se pueden actualizar a voluntad.
- Análisis de elementos finitos en la carrocería del vehículo garantiza la máxima capacidad de torsión.
- Diseño de tubo de mástil horizontal con una combinación de tubos de acero y mangueras que mejora la capacidad de refrigeración del sistema hidráulico de manera significativa.

**Excelente experiencia**

- Diseño ergonómico optimizado con un pedal de freno/frote integrado y mango hidráulico ubicados a la derecha del asiento para mejorar la comodidad operativa.



# BRING

www.bringonline.biz

- Pedal de estacionamiento de fácil activación y desconexión.
- Techo protector suspendido, silenciador purificador de gases y sistema de admisión de aire optimizado para reducir la vibración y el ruido.
- Ángulo de dirección incrementado y pantalla de carga en el tablero, con sistema automático de alarma de sobrecarga para asegurar una operación fácil.
- Diseño ampliado del chasis que proporciona 22% mayor ángulo de visión.

	Modelo	Unidad	FD30R
Características	1 Tipo de propulsión	-	Díesel
	2 Carga nominal	Kg	3000
	3 Distancia al centro de carga	mm	500
	4 Máx. altura de elevación (sin carga)	mm	3000
	5 Altura libre de elevación	mm	145
	6 Dimensiones de la horquilla (L x An x Al)	mm	1070*125*45
	7 Ángulo de inclinación del mástil D/T	°	6/12
	8 Radio mín. de giro	mm	2500
	9 Distancia mín. al suelo	mm	115
	10 Altura del techo protector	mm	2200
	11 Altura (del asiento a la cubierta superior)	mm	955
	12 Voladizo delantero	mm	480
Rendimiento Chasis	13 Máx. velocidad de desplazamiento	Km/h	20
	14 Máx. velocidad de elevación	mm/s	470/520
	15 Máx. fuerza de tracción /Máx. capacidad de ascenso de pendiente	kN/%	18/20
Tamaño	16 Longitud total	mm	2780
	17 Ancho total	mm	1230
	18 Altura del mástil	mm	2075
	19 Máx. altura en operación	mm	4260
	20 Rueda de tracción		28*9-15-12PR
	21 Rueda de giro		6.51-10-10PR
	22 Distancia entre ejes	mm	1700
	23 Estriaduras de ruedas	mm	1000/971
	24 Peso	kg	4350
	25 Batería	V/Ah	12/90
Motor	26 Modelo del motor		YANMAR 4TNE98
	27 Potencia nominal	Kw/rpm	42.1/2300
	28 Torque nominal	Nm/rpm	196.3/1700
	29 No. de cilindros		4
	30 Diámetro*Carrera	mm	98*110
	31 Desplazamiento	L	3.319
Otro	32 Capacidad del tanque de combustible	L	70
	33 Transmisión D/T		2/2 manual
	34 Presión operacional	Mpa	17.5

Montacargas Diesel serie:  
**FD30/35/38 (C1 Series)**



**El número uno en rendimiento**

- Bajo la misma configuración, el vehículo proporciona mayor operabilidad, capacidad de carga, practicidad y menor costo.
- Sistema hidráulico eficiente que reduce el consumo de combustible del vehículo.
- Los niveles totales de emisiones están en línea con las normas CE europeas y EPA de EE.UU., lo que garantiza una óptima salida de potencia con bajo consumo de combustible y bajos niveles de ruido.
- Perfecta combinación de motor de alta calidad y caja de cambios que aumentan drásticamente la tracción, la capacidad de subida y la velocidad de elevación, mejorando a su vez la eficiencia del montacargas.

**El número uno en control**

- El diseño ergonómico del mango reduce eficazmente la fatiga del brazo.
- La configuración de interruptor doble de mango asegura un funcionamiento sencillo y confortable.
- Los pedales anchos y la cabina espaciosa reducen la fatiga del operador.
- El diseño de chasis ensanchado mejora notablemente el ángulo de visión.
- El sistema de amortiguación durante la elevación reduce el impacto y la vibración de la estructura.

**El número uno en confiabilidad**

- Equipado con freno de estacionamiento con funciones mejoradas de seguridad.
- Equipado con sistema de control de desconexión electrónica del motor.
- Cubierta protectora hecha de acero perfilado con listones abiertos, lo que le confiere al techo mayor resistencia y seguridad.



# BRING

www.bringonline.biz

- Tuberías de alta presión compuestas de tubos flexibles de acero y mangueras de alta presión de diseño discreto y sutil.
- Sistema opcional de sensor de alto perfil que corta la energía cada vez que el operador se levanta del asiento, evitando así posibles accidentes.

Modelo			Unidad	FD30C1	FD35C1	FD38C	
Características	1 Tipo de propulsión		kg	Diésel	Diésel	Diésel	
	2 Carga nominal		mm	3000	3500	3800	
	3 Distancia al centro de carga		mm	500	500	500	
	4 Altura de elevación		mm	3000	3000	3000	
	5 Altura libre de elevación		mm	145	145	90	
	6 Tamaño de horquilla (L×An×Al)		mm	1070×125×45	1070×125×45	1070×150×	
	7 Ángulo de inclinación del mástil D/T		°	6/12	6/12	6/12	
	8 Mín. radio de giro		mm	2700	2700	2700	
	9 Distancia mín. al suelo		mm	120	120	135	
	10 Altura del techo protector		mm	2090	2090	2090	
	11 Altura (del asiento a la cubierta superior)		mm	1005	1005	1005	
Rendimiento	12 Voladizo delantero		mm	480	480	501	
	13 Máx. velocidad de desplazamiento (a plena carga)		km/h	20	20	20	
	14 Máx. velocidad de elevación (a plena carga/vacío)		mm/s	470/520	470/520	470/520	
	15 Máx. fuerza de tracción /Máx. capacidad de ascenso de pendiente		kn/%	18/20	18/20	18/20	
Tamaño	16 Longitud total (sin horquilla)		mm	2803	2803	2803	
	17 Ancho total (sin horquilla)		mm	1230	1230	1230	
	18 Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)		mm	4260	4260	4223	
	19 Altura del mástil		mm	2055	2055	2150	
Chasis	20	Neumático	Neumático delantero	mm	28×9-15-12PR	28×9-15-12PR	250-15-16P
			Neumático trasero	mm	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10I
	22 Distancia entre ejes		mm	1800	1800	1800	
	23 Estriaduras de ruedas D/T		kg	1000/970	1000/970	1000/970	
	24 Sin peso de carga		V/Ah	4260	4600	4810	
Motor	25 Tensión/Capacidad de la batería		-	12/90	12/90	12/90	
	26	Motor	Modelo	kW/r.p.m	QC490GP	QC490GP	QC495G
			Potencia nominal/Velocidad	Nm/r.p.m	39/2650	39/2650	42/2650
			Torque nominal/Velocidad	mm	157/1980	157/1980	174/1980
			Diámetro x Carrera		90×105	90×105	95×105
	30 No. de cilindros		L	4	4	4	
	31 Desplazamiento		L	2.67	2.67	2.98	
	32 Capacidad del tanque de combustible			70	70	70	
	33 Transmisión D/T		Mpa	2/2 manual	1/1 manual		
	34 Presiónoperacional			17.5	17.5	17.5	



Montacargas Diesel serie:  
**FD100**



**Economía y medioambiente**

- Sistema hidráulico energéticamente eficiente, lo que reduce el consumo de combustible.

**Diseño ergonómico**

- El diseño ergonómico del mango reduce eficazmente la fatiga del brazo.
- La configuración de interruptor doble de mango asegura un funcionamiento sencillo y confortable.
- Los pedales anchos y la cabina espaciosa reducen la fatiga del operador.
- Su mayor velocidad proporciona una mayor eficiencia operativa.

**Seguro y eficiente**

- Mástil con estructura reforzada.
- Equipado con sistema de control de desconexión electrónica del motor.
- El sistema de amortiguación durante la elevación reduce el impacto y la vibración de la estructura.
- El diseño fiable de cubierta protectora mejora la resistencia del techo y proporciona mayor seguridad.
- Sistema hidráulico con reducción de flujo y valores mono direccionales para garantizar la seguridad operacional.
- Sistema opcional de sensor de alto perfil que corta la energía cada vez que el operador se levanta del asiento, evitando así posibles accidentes.



# BRING

www.bringonline.biz

Modelo		Unidad	FD100	
1	Tipo de propulsión	-	Diésel	
2	Carga nominal	kg	10000	
3	Distancia al centro de carga	mm	600	
4	Altura de elevación	mm	3000	
5	Altura libre de elevación	mm	220	
6	Tamaño de horquilla (L×An×Al)	mm	1220×175×80	
7	Ángulo de inclinación del mástil D/T	°	6/12	
8	Radio mín. de giro	mm	3900	
9	Ancho mín. de pasillo para giro de 90°	mm	3540	
10	Distancia mín. al suelo	mm	250	
11	Altura del techo protector	mm	2600	
12	Voladizo delantero	mm	715	
13	Máx. velocidad de desplazamiento	km/h	26	
14	Máx. velocidad de elevación (a plena carga/vacío)	mm/s	290/350	
15	Máx. fuerza de tracción / Máx. capacidad de ascenso de pendiente	kN/%	57/20	
16	Longitud total (sin horquilla)	mm	4260	
17	Ancho total (sin horquilla)	mm	2230	
18	Máx. altura de elevación de horquilla (con respaldo de carga)	mm	4335	
19	Altura del mástil	mm	2850	
20	Neumático	Delantero	mm	9.00-20-14PR
21		Trasero	mm	9.00-20-14PR
22	Distancia entre ejes	mm	2800	
23	Estriaduras de ruedas D/T	mm	1600/1700	
24	Peso sin carga	kg	12500	
25	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	(12/90)×2	
26	Motor	Modelo		XiChai 6110
27		Potencia nominal/Velocidad kW/r.p.m	kW/r.p.m	83/2000
28		Torque nominal/Velocidad	Nm/r.p.m	450/1450
29		∅Diámetro x Carrera	mm	110×125
30		No. de cilindros		6
31		Desplazamiento	L	7.127
32	Capacidad del tanque de combustible	L	140	
33	Transmisión D/T		2/2 manual	
34	Presión de operación	Mpa	20	

Montacargas GLP serie:  
**LPG (FL Series )**



**Verde y del Medio Ambiente**

Durante la operación, hay una disminución drástica de las emisiones de CO<sub>2</sub>, HC y NO<sub>x</sub>, lo que reduce en gran medida las emisiones de escape y desempeña un papel activo en la protección del medio ambiente.

**Eficiencia energética**

La reserva de dos tipos de combustibles, se duplica el tiempo de funcionamiento. El GLP es una combustión completa, sin la deposición de carbono y la utilización de combustible.

**Alta Seguridad**

Todas las partes de "Sistemas de combustible" son hechos por las fábricas de producción designadas de EE.UU. IMPCO, que son seguros y fiables después de diseño de precisión y prueba terminante. Mientras tanto, la temperatura de ignición del gas licuado es más alta que la gasolina, gas licuado es con gran calor latente de vaporización y tiene la función de enfriamiento auto. Todos ellos permiten aumentar las prestaciones de seguridad. El cilindro de acero está equipado con un aparato a prueba de explosión para garantizar su seguridad física después, hidráulica, voladura, impactos, caídas, fuego, tiro, penetración y pruebas de funcionamiento.

**Económico y Práctico**

El motor está en un buen estado de funcionamiento, lo que puede reducir efectivamente el ruido, prolongar la vida útil y reducir el costo de mantenimiento. Mientras tanto, el uso de combustibles duales mejora la eficiencia del combustible y reduce en gran medida el costo del combustible.



# BRING

www.bringonline.biz

	Model	1.5T LPG forklift		2T LPG forklift		2.5T LPG forklift		3.0T LPG forklift		3.5T LPG forklift	
		FL15	FL20	FL20	FL25	FL30	FL35				
1	Model	FL15Y-K1	FL20Y-B1	FL20Y-K2	FL25Y-B1	FL25Y-K1	FL25Y-K2	FL30Y-B1	FL30Y-K2	FL35Y-B1	FL35Y-K2
2	Emission Standard	NISSAN K21	NISSAN K21	NISSAN K25	NISSAN K21	NISSAN K21	NISSAN K25	NISSAN K25	NISSAN K25	NISSAN K25	NISSAN K25
3	Rated Power	Euro II	Euro I	Euro II	Euro I	Euro II	Euro II	Euro I	Euro II	Euro I	Euro II
4	Rated Power	27.8/2600	34.2/2600	54/2800	34.2/2600	27.8/2600	54/2800	34.2/2600	54/2800	34.2/2600	54/2800
5	Rated Torque	143/1800	142/1800	202/1800	142/1800	143/1800	202/1800	142/1800	202/1800	142/1800	202/1800
6	Bore*Stroke	89X100	89X100	93X102	89X100	89X100	93X102	89X100	93X102	89X100	93X102
7	Cylinder Amount	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8	Displacement	L	2.065	2.771	2.065	2.771	2.771	2.065	2.771	2.065	2.771
9	Gears	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift	1/1 Power Shift
10	Working Pressure	Mpa	14.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
11	Battery Voltage	V/Ah	12/90	12/90	12/90	12/90	12/90	12/90	12/90	12/90	12/90
12	Rated Load	kg	1500	2000	2000	2500	2500	3000	3000	3500	3500
13	Lifting Height	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
14	Free Lifting Height	mm	115	135	135	135	135	145	145	145	145
15	Load Center	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
16	Fork Size	Long*Wide*Thick	920X100X35	1070X122X40	1070X122X40	1070X122X40	1070X122X40	1070X122X45	1070X122X45	1070X125X50	1070X125X50
17	Mast Dip Angle	Front/Rear	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
18	Minimum Turning Radius	mm	2060	2240	2240	2240	2240	2400	2400	2430	2430
19	Minimum Ground Clearance	mm	105	110	110	110	110	120	120	120	120
20	Front Overhang	mm	400	470	470	470	470	475	475	475	475
21	Max. Travelling Speed	km/h	14.5	19	19	19	19	20	20	20	20
22	Max. Lifting Speed	mm/s	460	490	490	490	490	470	470	410	410
23	Max. Traction	KW	16	17	17	17	17	18	18	18	18
24	Max. Gradeability	%	20	20	20	20	20	20	20	20	20
25	Max. Fork Lifting height	With Load Backrest	3860	4024	4024	4024	4024	4265	4265	4265	4265
26	Overall Length	Without Fork	2250	2570	2570	2570	2570	2695	2695	2725	2725
27	Overall Width	mm	1086	1160	1160	1160	1160	1230	1230	1230	1230
28	Overhead Guard Height	mm	2040	2070	2070	2070	2070	2090	2090	2090	2090
29	Mast landing height	mm	1955	1955	1955	1990	1990	2055	2055	2095	2095
30	Tire	Front	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR
31	Wheel Base	Rear	5.00-8-10PR	5.00-8-10PR	5.00-8-10PR	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
32	Wheel Tread	mm	1400	1600	1600	1600	1600	1700	1700	1700	1700
33	Fuel Tank Volume	L	890/920	970/970	970/970	970/970	970/970	1000/970	1000/970	1000/970	1000/970
	Curb Weight	Kg	2660	3350	3350	3750	3750	4350	4350	4850	4850